

## Назначение

Весы изготавливаются по ТУ 4274-001-72810236-10 и занесены в государственный реестр средств измерений под №45214-10 (Сертификат Госстандарта RU.C.28.004.A №40842/1). Сертифицированы в Казахстане.

Бункерные электронные весы предназначены для автоматического взвешивания порций сыпучих и мелкозернистых материалов и измерения общей массы продукта, прошедшего через весы.

Серийно производимые весы имеют объем бункера до 3000 литров, максимальная производительность до 500 т./час. Возможно заказать весы с большим объемом бункера и большей производительностью.

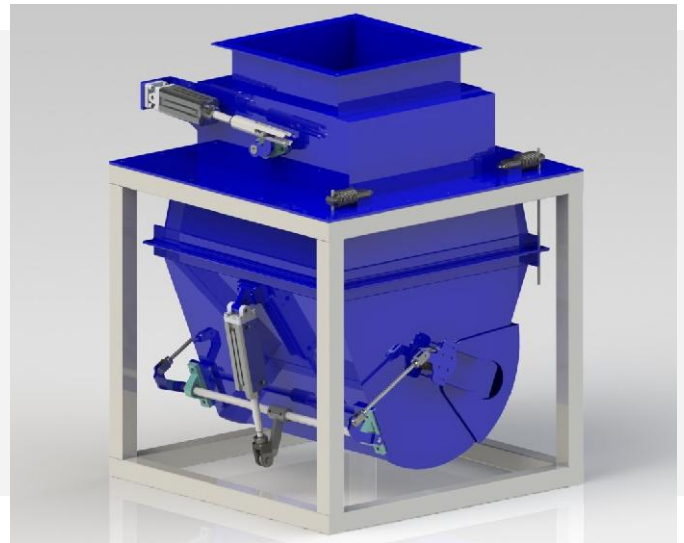
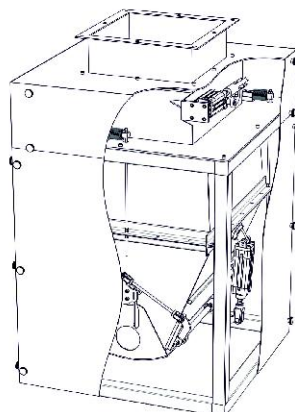
Обеспечивают следующие виды операций:

- простое перевешивание с макс. производительностью, когда величина дозы равна максимальной грузоподъемности весового бункера;
- порционное перевешивание, когда величина дозы много больше максимальной грузоподъемности весового бункера и доза набирается мелкими порциями;
- поддержание заданной производительности подачи продукта.

Предназначены для работы при температуре от -30 до +40°C. Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев.

## Достоинства и преимущества:

- Высокая точность взвешивания;
- Простота в установке и обслуживании;
- Наличие визуализации техпроцесса позволяет отслеживать состояние оборудования;
- Проведение диагностики и модернизации нашего оборудования удаленно по интернету;
- Высокая надежность;
- Высокая производительность;
- Взрывозащищенное исполнение;
- Перевешивание продукта (например, зерна при приемке в элеватор), возможно перевешивание до 4 продуктов по одной линии с независимым счетчиком по каждому продукту.



## Устройство и принцип работы

Секторная отсечка дозируемого потока с пневмо- или электроприводом. Материал - конструкционная сталь.

Весовой ковш открытия днища с приводом, закреплённым на тензодатчиках, расположен в раме с открывающимися боковыми крышками. Материал - конструкционная сталь.

Шкаф электроавтоматики с весодозирующим контроллером управления и элементами электроавтоматики. В стандартном исполнении есть возможность обмена данными по RS 485. Описание протокола поставляется бесплатно.

За дополнительную плату поставляется удалённый дублирующий весовой терминал.

Весы работают автоматически в циклическом режиме, взвешивая материал дискретными порциями. После взвешивания каждой порции вычисляется накопленным итогом общая масса всех взвешенных порций.

### Весы в автоматическом режиме выполняют функции:

- заполнение грузоприемного устройства материалом с прекращением его подачи по достижению заданного значения массы;
- взвешивание полученной порции;
- выгрузка материала;
- взвешивание грузоприемного устройства после выгрузки материала;
- вычисление массы выгруженной порции (дозы) материала, как разности значений массы загруженного и разгруженного грузоприемного устройства;
- вычисление и регистрация накопленным итогом общей массы всех порций;
- в стандартном исполнении имеется возможность обмена данными по Ethernet ModBus TCP/IP.

### Конструктивно весы состоят из:

- рамы,
- весового бункера оснащенного задвижками с пневмо или электроприводом и подвешенного на раму одним, тремя, или четырьмя тензодатчиками,
- шкафа управления с системой автоматизации.

## Технические характеристики

Диапазон температур: пневмо 0...+40°C / электро -30... +40°C  
 Давление воздуха пневмопривода: 6 атм.  
 Расход воздуха по пневматике: до 100 л/мин  
 Мощность одного электропривода: 250 Вт  
 Расход воздуха на аспирацию: 6 куб.м./мин

## Модельный ряд

Если известна насыпная плотность взвешиваемого материала, то в таблице Вы можете подобрать конкретную модель весов.  
 Весы изготавливаются из конструкционной стали или из пищевой нержавеющей стали. При заказе весов необходимо заранее оговаривать перечень перевешиваемых продуктов. Возможно изготовление бункерных весов по тех заданию заказчика.



НПВ (M <sub>max</sub> ) кг	Объем взвешивающего бункера, л					
	Насыпная плотность материала от 200-300 кг/куб.м	Насыпная плотность материала от 350-500 кг/куб.м	Насыпная плотность материала от 550-700 кг/куб.м	Насыпная плотность материала от 750-1000 кг/куб.м	Насыпная плотность материала от 1100-1300 кг/куб.м	Насыпная плотность материала от 1350-1500 кг/куб.м
50	M8500-50-0,2-П-(250-КК-4Н-001)	M8500-50-0,2-П-(150-КК-4Н-001)	M8500-50-0,2-П-(100-КК-4Н-001)	M8500-50-0,2-П-(100-КК-4Н-001)	M8500-50-0,2-П-(50-КК-4Н-001)	M8500-50-0,2-П-(50-КК-4Н-001)
60	M8500-60-0,2-П-(350-КК-4Н-001)	M8500-60-0,2-П-(150-КК-4Н-001)	M8500-60-0,2-П-(150-КК-4Н-001)	M8500-60-0,2-П-(100-КК-4Н-001)	M8500-60-0,2-П-(100-КК-4Н-001)	M8500-60-0,2-П-(50-КК-4Н-001)
100	M8500-100-0,2-П-(500-КК-4Н-001)	M8500-100-0,2-П-(250-КК-4Н-001)	M8500-100-0,2-П-(250-КК-4Н-001)	M8500-100-0,2-П-(150-КК-4Н-001)	M8500-100-0,2-П-(100-КК-4Н-001)	M8500-100-0,2-П-(100-КК-4Н-001)
150	M8500-150-0,2-П-(750-КК-4Н-001)	M8500-150-0,2-П-(500-КК-4Н-001)	M8500-150-0,2-П-(250-КК-4Н-001)	M8500-150-0,2-П-(250-КК-4Н-001)	M8500-200-0,2-П-(150-КК-4Н-001)	M8500-200-0,2-П-(150-КК-4Н-001)
200	M8500-200-0,2-П-(1000-КК-4Н-001)	M8500-200-0,2-П-(750-КК-4Н-001)	M8500-200-0,2-П-(500-КК-4Н-001)	M8500-200-0,2-П-(250-КК-4Н-001)	M8500-200-0,2-П-(250-КК-4Н-001)	M8500-150-0,2-П-(150-КК-4Н-001)
300	M8500-300-0,2-П-(1500-КК-4Н-001)	M8500-300-0,2-П-(750-КК-4Н-001)	M8500-300-0,2-П-(750-КК-4Н-001)	M8500-300-0,2-П-(500-КК-4Н-001)	M8500-300-0,2-П-(350-КК-4Н-001)	M8500-300-0,2-П-(250-КК-4Н-001)
500	M8500-500-0,2-П-(3000-КК-4Н-001)	M8500-500-0,2-П-(1500-КК-4Н-001)	M8500-500-0,2-П-(1000-КК-4Н-001)	M8500-500-0,2-П-(1000-КК-4Н-001)	M8500-500-0,2-П-(500-КК-4Н-001)	M8500-500-0,2-П-(500-КК-4Н-001)
800	M8500-800-0,2-П-(4000-КК-4Н-001)	M8500-800-0,2-П-(2500-КК-4Н-001)	M8500-800-0,2-П-(1500-КК-4Н-001)	M8500-800-0,2-П-(1500-КК-4Н-001)	M8500-800-0,2-П-(1000-КК-4Н-001)	M8500-800-0,2-П-(750-КК-4Н-001)
1000	M8500-1000-0,2-П-(5000-КК-4Н-001)	M8500-1000-0,2-П-(2500-КК-4Н-001)	M8500-1000-0,2-П-(2000-КК-4Н-001)	M8500-1000-0,2-П-(1500-КК-4Н-001)	M8500-1000-0,2-П-(1000-КК-4Н-001)	M8500-1000-0,2-П-(1000-КК-4Н-001)
1500	M8500-1500-0,2-П-(6000-КК-4Н-001)	M8500-1500-0,2-П-(4000-КК-4Н-001)	M8500-1500-0,2-П-(2500-КК-4Н-001)	M8500-1500-0,2-П-(2000-КК-4Н-001)	M8500-1500-0,2-П-(1500-КК-4Н-001)	M8500-1500-0,2-П-(1500-КК-4Н-001)
2000	M8500-2000-0,2-П-(8000-КК-4Н-001)	M8500-2000-0,2-П-(6000-КК-4Н-001)	M8500-2000-0,2-П-(4000-КК-4Н-001)	M8500-2000-0,2-П-(3000-КК-4Н-001)	M8500-2000-0,2-П-(2500-КК-4Н-001)	M8500-2000-0,2-П-(2000-КК-4Н-001)
3000	M8500-3000-0,2-П-(15000-КК-4Н-001)	M8500-3000-0,2-П-(10000-КК-4Н-001)	M8500-3000-0,2-П-(6000-КК-4Н-001)	M8500-3000-0,2-П-(4000-КК-4Н-001)	M8500-3000-0,2-П-(3000-КК-4Н-001)	M8500-3000-0,2-П-(2500-КК-4Н-001)
4000	M8500-4000-0,2-П-(20000-КК-4Н-001)	M8500-4000-0,2-П-(15000-КК-4Н-001)	M8500-4000-0,2-П-(8000-КК-4Н-001)	M8500-4000-0,2-П-(6000-КК-4Н-001)	M8500-4000-0,2-П-(4000-КК-4Н-001)	M8500-4000-0,2-П-(3000-КК-4Н-001)
5000	M8500-5000-0,2-П-(30000-КК-4Н-001)	M8500-5000-0,2-П-(15000-КК-4Н-001)	M8500-5000-0,2-П-(10000-КК-4Н-001)	M8500-5000-0,2-П-(8000-КК-4Н-001)	M8500-5000-0,2-П-(5000-КК-4Н-001)	M8500-5000-0,2-П-(3500-КК-4Н-001)

**Расшифровка наименования весов M8500-50-0,2-П(250-КК-4Н-001), где:**

50 - (M<sub>max</sub>), кг,

250 – Объем взвешивающего бункера, л

0,2- класс точности,

КК – материал изготовления бункера и рамы (К-крашеная конструкционная сталь, Н- нержавеющая сталь)

П - пневматический привод заслонок (по умолчанию), Э – электропривод (по заказу)

4Н – кол-во тензодатчиков (4 – количество, Н – нержавейка)

001 – порядковый номер разработки