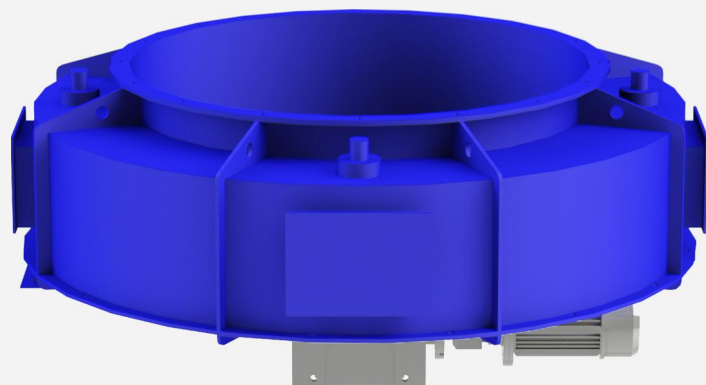
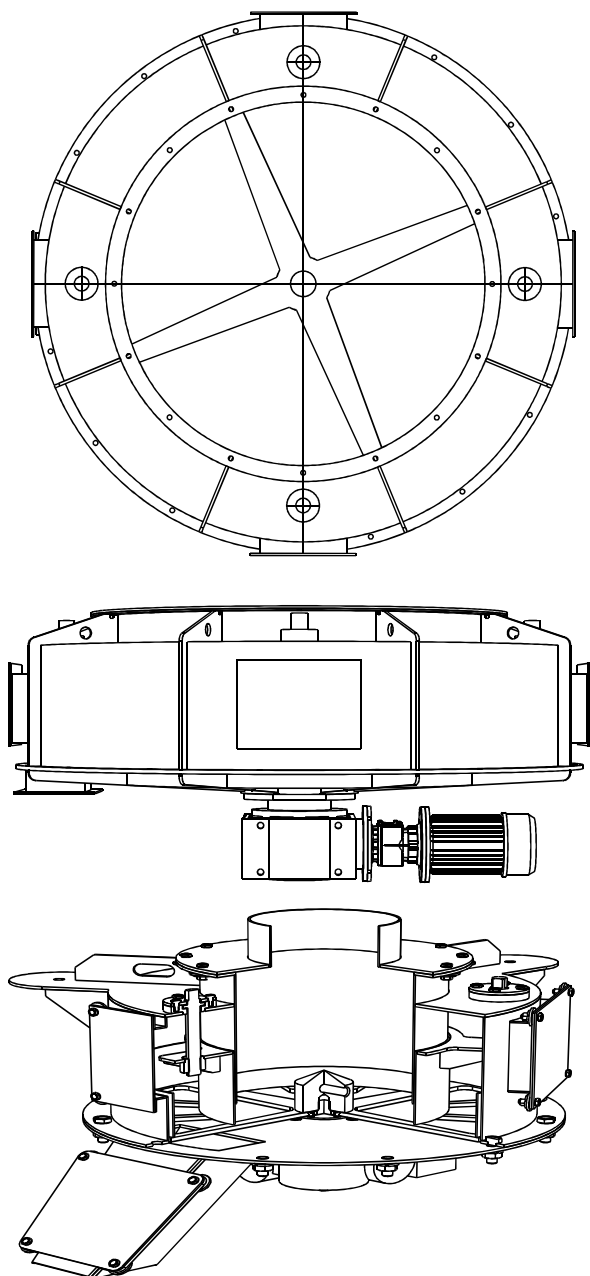


Назначение

Дисковый питатель благодаря особой конструкции обеспечивает равномерную разгрузку влажных, трудносыпучих, слипающихся материалов.

При разгрузке не образуется «крысиных нор» с застойными областями и сводов. Дисковый питатель - это прекрасная альтернатива вибропитателям, так как позволяет более точно и равномерно поток склонного к слипанию материала. При работе дисковый питатель не спрессовывает и не повреждает материал.

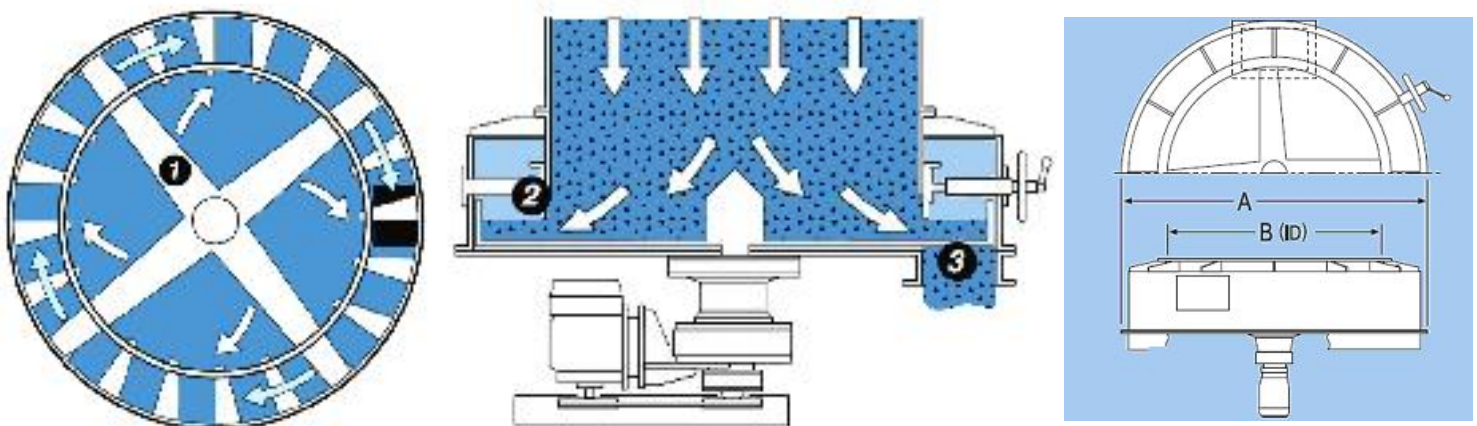


Преимущества работы:

- Дисковый питатель позволяет резко увеличить угол наклона стенок силоса, тем самым увеличивая его объём при равных габаритах.
- Большой диаметр загрузочного отверстия питателя (до 2,5м) позволяет равномерно разгружать зависающие и слипшиеся массы (комбикорм, пластик, резиновая крошка) без применения обрушающих устройств и ворошителей.
- Отсутствие в конструкции полимерных материалов, и приводы, вынесенные на безопасное расстояние, дают возможность дозирования высокотемпературных материалов до 900°С.
- Выдача компонентов смеси без перемешивания слоёв.
- Низкое энергопотребление приводов до 25м³/час на 1,5 кВт, 1м³/час на 0,37 кВт.
- Специальное исполнение для работы под давлением до 0.6Мра.
- Размерная линейка дискового питателя обеспечивает подачу от сверхмалых доз до 100м³/час (ёмкость железнодорожного вагона).
- До 4-х портов выдачи материала на одном питателе с общим приводом.
- Дисковый питатель подает материал, не повреждая его (метизы, фурнитура), а также материалы, которые невозможно дозировать никакими другими способами (рваные куски железа, пластиковые бутылки).

Устройство и принцип действия

Основной принцип работы Дискового Питателя состоит в вытекании продукта сквозь кольцевую щель между днищем и краями манжеты. С помощью кольца регулировки высоты канала, работающего по принципу телескопической трубы, можно добиться увеличения высоты слоя материала на центральных лопастях вращающегося диска. Изменяя зазор и частоту вращения диска, можно влиять на производительность питателя. Диск 1 играет в этом процессе двойную иницирующую роль, одновременно распределяя материал по двум направлениям: радиальном в сторону канала 2 и кольцевом в канале, в сторону разгрузки 3. Большой размер загрузочного отверстия позволяет равномерно разгружать зависающие и слипшиеся массы без применения обрушающих устройств и ворошителей. Конструкция питателя даёт возможность обрабатывать высокотемпературные материалы до 900°C. Широкий модельный ряд позволяет подобрать Дисковый Питатель для подачи как сверхмалых доз 1г/час, так и обеспечить большую подачу до 100 м3/час.



Модельный ряд

Модель/тип*	Q max (м3/ч)	Q min (л/ч)	Вес (кг)	Двигатель (кВт)	А, мм	В, мм
ДП-200/1	0,15	0,6	30	0,09	350	200
ДП -200/2	0,8	0,4	30			
ДП -300/1	0,5	0,2	70	0,18	500	300
ДП -300/2	1,2	0,6	70			
ДП -500/1	1,2	0,6	150	0,37	800	500
ДП -500/2	3	1,3	180			
ДП -800/1	6	2,3	280	0,37	1200	800
ДП -800/2	15	6,5	350			
ДП -1000/1	12	4	450	1,5	1500	1000
ДП -1000/2	25	9	500			
ДП -1200/1	15	5	700	2,5	1700	1200
ДП -1200/2	35	8	800			
ДП -1500/1	25	8	1000	3,7	2000	1500
ДП -1500/2	45	15	1200			
ДП -1800/1	35	7	1300	5,6	2500	1800
ДП -1800/2	60	18	1500			
ДП -2000/1	40	10	2000	7,5	2700	2000
ДП -2000/2	80	22	2200			
ДП -2400/1	50	13	2800	7,5	3200	2400
ДП -2400/2	100	37	3200			

* Тип 1 дозируемый материал с высокой насыпной плотностью (напр. песок). Тип 2 материал с низкой насыпной плотностью (напр. вата).
Размер А - внешний габарит дискового питателя. Размер В - диаметр загрузочного отверстия дискового питателя.